



50

YEARS

50년 제품력, 품질로 말하다

50년 제품력의 핵심은 무엇인가요?

건강식품 회사의 기본은 좋은 제품을
생산해내는 거죠. 시너지와 네이처스 선샤인은
직접 제품을 연구개발하고
GMP 인증을 받은 자체 제조시설에서
제품을 생산하고 있어요.



품질 관리는 어떻게 이뤄지고 있나요?

4곳의 품질관리 연구소
전문 연구진들이

약 **600가지**의 차별화된
테스트를 통해 제품의 순도, 효능,
안정성을 검사하고 있어요.

매년 **100만** 달러 이상을 제품의
품질 테스트만을 위해 투자하고 있죠.

품질 관리 과정을 알려주세요!





품질관리 연구소는 구체적으로 어떤 역할을 하는 건가요?

품질관리 연구소는 허브, 미네랄, 비타민,
미생물 연구소로 구성돼 있어요.
각 분야에 맞는 연구와 테스트로 품질관리를 위해
최선을 다하고 있죠. 연구소별 업무와
완제품 생산과정, 사후관리를 위한
단계를 소개하겠습니다.





허브 연구소

제품에 사용되는 모든 허브는
농약 및 방사선 검사를 포함한
품질 검사를 받고 있어요.

제품 제조에는 허브의 영양소가
가장 많은 핵심 부분을 사용하고 있죠.



미네랄 연구소

제품 라벨과 비교해 샘플 제품의
미네랄 함량, 각 생산라인 완제품의
중금속 함유 여부를 검사해요.

High-Arch Flame 기술을 적용해
오염물질을 걸러내어 화학 요소를
모두 소각하고 안전한 미네랄 성분만
제품에 남을 수 있도록 하죠.



비타민 연구소

제품의 비타민 함량 검사와
실제 함량이 라벨 표기사항에
부합하는지를 확인해요.

제품을 섭취했을 때 신체 내에서
얼마나 제품이 잘 소화되고 흡수되는지에
대한 봉해도 검사도 하고 있어요.



미생물 연구소

모든 원료와 완제품들은 미생물 연구소에서
박테리아가 발생할 가능성을 체크합니다.

만약 유해한 박테리아가 생성된다면
그 원료와 샘플 제품은 모두 파기하죠.

실험도구와 제조시설의 청결도 역시
미생물 연구소에서 확인해요.



칭량실 & 혼합실

품질 테스트를 거친 원료들이
칭량실로 모이면 미리 설계된 배합비에
따라 정확한 입자 크기로 분쇄해
맞춤 제작한 용기에 담습니다.

다시 한번 무게를 측정해 정확한 양이
배합됐는지 확인한 후 혼합실로 이동하여
완전한 혼합을 진행해요.



포장 시설

제품들은 개별 포장실에서 포장되는데,
한 배치의 생산이 완료되면 모든 장비들은
철저한 위생관리를 받게 됩니다.
또 완성된 제품의 샘플은 6년간 별도 보관해요.
만일 제품에 이상이 생기면 제품의
LOT 넘버를 확인 후 보관 중인 샘플을 통해
테스트를 진행하죠.

50
YEARS

글로벌 건강식품 전문기업
가치를 담다, 마음을 닦다

synrgy

POWERED
BY



NATURE'S
SUNSHINE